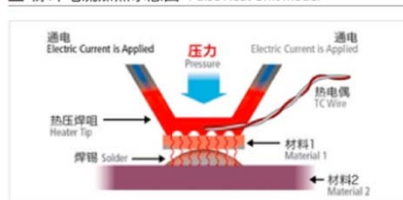
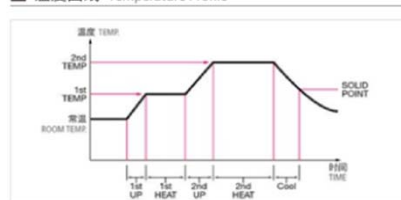




■ 脉冲电流加热示意图 Pulse Heat Unit Model



■ 温度曲线 Temperature Profile



■ 产品规格

型号	品牌	电源型号	功率	焊头范围	焊头行程	治具范围	温度范围	功能
H1QQ-1190Z	YCCAM	H1X-1500Z	1.5KV	0 ~ 80mm	Z: 0 / 25mm	≤ L90*W90*H50	室温 ~ 600℃	程序储存数: 20组 控制模式: 位置模式 / 压力模式 IO接口: DB25母头 / 脚踏 送锡控制: 外置IO / 脉冲 视觉: CCD视觉识别模块 (选配) 压力感应: 焊头压力模块 (选配) 送锡: 控制送锡长度/速度 (选配)
H1QB-1590Z	YCCAM	H1X-1501Z	1.6KV	0/30/60mm	Z: 0 ~ 50mm	≤ L90*W90*H50	室温 ~ 600℃	
H1BB-1250Z	YCCAM	H1X-1502Z	1.7KV	0/30/60mm	Z: 0 ~ 50mm	≤ L280*W90*H50	室温 ~ 600℃	
H1B-1331Z	YCCAM	H1X-1503Z	1.7KV	0 ~ 100mm	X350*Y320*Z100 mm	≤ L300*W300*H50	室温 ~ 600℃	

热压焊-电阻焊

■ 产品用途

FPC焊接、PCB焊接、光模块、LED焊接、USB/TYPE-C线缆/排线焊接

■ 产品特点

- 内置闭环步进电机驱动器/伺服电机驱动器
- 焊接压力实时监测与控制功能
- 丰富的IO接口, 启动, 复位, 停止, 测试, 气缸电机控制
- 可保存多组焊接程序, 方便快速切换不同工种
- 电源与焊接平台分离式设计, 节省空间占用, 方便维护
- 具有温度监控, 故障监控, 电机、气缸、送锡等控制功能
- 具有温度失常、监控值超限、过热等故障诊断与报警功能
- 多段加热设定, 带温度缓升缓降功能, 适用复杂焊接过程需要
- 恒温功能, 可使焊片持续保持设定的温度
- 外部通讯功能: 焊接启动结束、故障、计数信号、便于搭配自动焊使用
- 可控性增强, 特别适合于精密件的焊接和高质量、高精度、高速度焊接
- 热电偶实时闭环反馈控制, 提高温控的准确度