



焊锡机模块组件

■ 产品用途

用于自动焊接FPC焊接、PCB焊接、航空插头焊接、线缆/排线焊接、连接器

■ 产品特点

- 交互式用户界面，简便设定焊点参数、运行程序等
- 机器人之间的数据传输功能
- 提供英文和中文版本
- 高标准的重复性和稳定性
- 实时显示产品加工的信息和状态
- 焊接温度/时间控制；焊锡丝进退、长度/速度可调
- 监视和配置 I/O 端口，RJ12 / USB / RS232
- 配置参数：使用，系统，位置，设备信息...
- 实时温度监测，系统日志，用户管理
- 四轴定位平台 X, Y, Z, R
- 功能键快速编辑：插入和删除，移动，运行和暂停机器人，调用菜单选项等
- 两种型号的功率可供选择：150W or 250W

■ 产品规格

换咀方式	工具类型	适配烙铁头	工具功率	温度范围	电源	温度精度	校准范围	接地标准	送锡器	工作模式	通讯方式
手动 TR	通用夹持 TR	R245	130W	90 ~ 450°C	AC 220V 50/60Hz	±1.5°C	±50°C	电压: <2Ω 电阻: <2mV	锡丝范围: 0.5~2.5mm 送锡长度: 0.5~250mm 送锡速度: 0.5~120mm/s	自动切换 (焊接 / 待机 / 休眠)	RJ12
		R470	250W	90 ~ 500°C							
自动 TRA	重型夹持 TRA	R245	130W	90 ~ 450°C							RJ12
		R470	250W	90 ~ 500°C							