



阶梯式送钉机

■ 产品用途

汽车及零部件、电子、家电等

■ 产品特点

- 弹平垫螺钉卡钉率200PPM系统优化
- 通讯方式扩展，突破空间限制，一网管控，直观定位卡钉区域
- 推料、上料等多维度结构实现无损清洁
- 防错技术革新，内置长短钉测试精度 $\pm 1\text{mm}$
- 推料轨道、送料轨道及分料器机械结构全新升级
- 减少卡钉率，稳定供料，提高生产效率
- 无振动源不易产生碎屑，清洁模块再次除尘
- 扫码开盖，长短钉测试等多种扩展功能模块，升级可更完善的送钉方案



螺钉适用范围 1.5L阶梯式送钉机

螺钉类型	螺钉范围	螺钉总长 mm	最大帽径 mm	长径比
标准螺钉	M3~M5	M3~M5: ≤ 45 M6~M10: ≤ 60	5.5 $\leq D \leq 26$	1.3 $\leq L/D \leq 7.5$
	M6~M10			1.2 $\leq L/D \leq 7.5$
组合螺钉	M3~M4			1.7 $\leq L/D \leq 7.5$
	M5~M10			1.6 $\leq L/D \leq 7.5$

螺钉适用范围 1.25/4L阶梯式送钉机

	螺钉类型	螺钉范围	螺钉总长 mm	最大帽径 mm	长径比
1.25L	标准螺钉	M3~M5	M3~M5: ≤ 45 M6~M8: ≤ 40	5.5 $\leq D \leq 15$	1.3 $\leq L/D \leq 7.5$
		M6~M8			1.2 $\leq L/D \leq 7.5$
	组合螺钉	M3~M4			1.7 $\leq L/D \leq 7.5$
		M5~M8			1.6 $\leq L/D \leq 7.5$
4L	标准螺钉	M4~M14	M4~M8: ≤ 100 M10~M14: ≤ 65	12 $\leq D \leq 27$	1.25 $\leq L/D \leq 10$
	组合螺钉				1.6 $\leq L/D \leq 10$
超大	标准螺钉	M14~M24	L ≤ 250	27 $\leq D \leq 43$	-
	组合螺钉				