



■ 产品用途

自动焊接射频线缆的同轴针

■ 产品特点

- 输出电压无极可调、，能够精确调节输出功率，可以实现数字化焊接工艺。
- 输出输入电流、电压均采用精密数显仪表，有粗调、微调功能，微调电压精度小于0.05V
- 多种焊接方式，自动、手动切换，实现以及多用
- 焊极材料可选用紫铜、石墨，焊极安装方式多样，保证各种工况下的使用
- 生产效率高是人工5~8倍，焊接质量高:合格率99%

■ 产品规格

型号	品牌	最大功率	功率调节范围	电压调节范围	电压微调精度小于	焊接工件直径	外导体焊接高度	自动焊中心针直径范围	外形尺寸 L*w*H
QRD-ZKD-2000	琪昌	2000W	0~2000W	0~4.00V	0.05V	0.2mm~18mm	12~55mm	0.5~2.5mm	600(L)X590(W)X370mm(H)