



# 转盘式送钉机

## 产品用途

汽车及零部件、电子、家电等

## 产品特点

- 专利产品结构上没有卡钉风险
- 自适应易损件结构设计维护频率低，使用寿命长减少客户成本投入
- 长径比 $\geq 1$ 的螺钉可选120ml转盘式送钉机，长径比 $\leq 1$ 的螺钉可选70ml转盘式送钉机，均可稳定高效上料，不卡钉
- 标配缺料传感器，缺料时提前预警，保障送料过程的连续性，不间断生产
- 重复定位精度 $\pm 0.05\text{mm}$ 取螺丝更容易，更精准
- 真空吸附式+真空过滤器双重清洁，减少碎屑对产品本身的污染
- 可检测不同长短混合螺钉，检测精度可达 $\pm 0.2\text{mm}$ 减少因为螺钉错误造成的产品报废



## 螺钉适用范围

送钉机型号	螺纹直径M	螺杆长度L	螺帽直径D	螺帽厚度T	长径比
FDH-SDC-70ML	1~2mm	Max. 7.5mm	Max. 7.5mm	0.15~2mm	LDR: (L+T)/D $\leq 1$
FDH-SDC-120ML	0.5~1.6mm	Max. 5.5mm	Max. 5.5mm	0.15~2mm	LDR: (L+T)/D $> 1$

## 产品优势

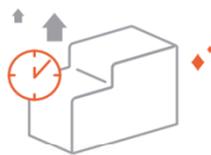
### 不卡螺丝

专利产品，不卡螺丝，稳定送料，提高生产效率

卡钉率: 0%

### 故障率低

智能故障报警，维护更换方便



### 长径比适用范围宽

长径比 $\leq 1$ 的螺钉也可以稳定高效上钉



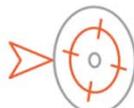
### 缺料检测

标配缺料传感器，缺料时提前预警，保障送料过程的连续性，不间断生产



### 精度更准

定位精度更高，更加持久耐用



### 清洁上料

满足3C电子行业对清洁度的高要求，无尘送料，保障送料过程的可靠性



### 长短钉检测 (选配)

防止混料，提高产品合格率

