



■ 产品用途

汽车及零部件、电子、家电等

■ 产品特点

- 结构紧凑，气电布局简单，便于与力臂安装固定
- 批头更换更加便捷，枪头套管部分拆卸下来，即可更换
- 螺钉自动吹送，无需人工取钉
- 手持握感舒适
- 气压形式调节拧紧压力，反作用力小
- 吸钉稳定，可避让干涉拧紧
- 结合智能工具和力臂，可实现生产过程中拧紧数量、拧紧顺序、拧紧质量等的管控

TMI --- SCH --- NM --- P2 --- K00 --- L30 --- B15 --- D7 --- 012

产品大类

TMI:
一体化模组

模组类型

CH:吹钉-手持式
BH:吹加吸-手持式

螺钉类型

S:螺钉
H:外六方螺钉

推进级数

P1:吹钉
手持吹钉可选
P2:吹加吸及手持吹钉(无工装导套时可选)

枪头类型

NM:标准枪头
ST:摆臂枪头

夹持块长度

L30/L50:吹钉
L00:吹加吸

避让行程

K00:吹钉
H60/H100:吹加吸

螺帽范围

D7
D11
D15

批头伸出长度

B15

扭矩

012:1~12Nm
006:0.6~6Nm
手持式模组可选