

M2-M6
适用于常见标准
螺钉自动上料



■ 产品用途

汽车及零部件、电子、家电等

■ 产品特点

- 标准螺钉卡钉率小于万分之2，弹平垫螺钉卡钉率小于万分之
- 出厂经过严格测试，确保设备稳定，保障持续稳定生产
- 一体成型的特制高分子料盘，耐磨性强
- 减少螺钉与料盘间的摩擦，低噪音，低于72分贝，改善车间生产环境
- 上料节拍高达40pcs/min提高生产效率
- 标配缺料传感器，缺料时提前预警，提醒加料，保障送料过程的连续性，不间断生产

FDM

SVB

1.25L

C1

G5

0F0000000

T05

产品配置
M:中配
S:标配

模组类型
VB:振动盘式

容量
1.25L

通道数量
C1:单通道
C2:双通道

产品代数
G5

支架、模组
F:底座支架

吹钉管长度
5/10M

产品大类
FD:送钉机

螺钉类型
S:螺钉
H:外六方螺钉

螺钉适用范围

螺钉类型	螺钉范围	螺钉总长 mm	最大帽径 mm	长径比
标准螺钉	M2~M2.5	M2~M4:≤25 M5~M6:≤20	4≤D≤12	1.5≤L/D≤7.5
	M3~M6			1.3≤L/D≤7.5
组合螺钉	M2~M2.5			2≤L/D≤7.5
	M3~M6			1.6≤L/D≤7.5